

**All'Ufficio Tributi
del Comune di Cortona**

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000

Il/La sottoscritto/a _____ c.f. _____
nato/a a _____ il _____
tel _____ e-mail/pec _____ utente ai fini
della tassa rifiuti (TARI) per l'abitazione sita in _____,

Rif. Catastali dell' immobile Fgl. Part. Sub

consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità e dichiarazioni mendaci,
come prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000,

DICHIARA

di aver diritto alla riduzione del **15%** della TARI, ai sensi dell'art. 21 comma 1 lettera a) del regolamento comunale TARI, poiché l'abitazione suindicata è utilizzata stagionalmente o con altro uso limitato e discontinuo esclusivamente dal proprietario e da parenti entro il terzo grado non come residenza e che, infine, non è concessa in locazione o in comodato.

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare variazioni rispetto a quanto dichiarato nella presente dichiarazione ed è a conoscenza che la riduzione decorre dal 1° gennaio dell'anno in corso se la consegna al Comune della presente dichiarazione sostitutiva avviene entro il 30 giugno; viceversa se la consegna avviene dopo il 30 giugno la riduzione decorre dal 1° gennaio dell'anno successivo.

Cortona, _____

In fede

N.B. Deve essere **allegata copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore**; tale obbligo non sussiste se la firma del sottoscrittore è apposta in presenza del dipendente comunale addetto.



Attesto che il dichiarante, Sig. _____ identificato con _____, previa ammonizione sulle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace, ha reso e sottoscritto in mia presenza la su riportata dichiarazione Cortona lì _____ Il dipendente comunale addetto _____

Compilazione a cura dell'Ufficio Tributi