



All'Ufficio Tributi

del Comune di Cortona

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000

Il/La sottoscritto/a _____ C.F. _____ nato/a _____ a

_____ il _____ tel _____ e-mail/pec _____ utente

ai fini della tassa rifiuti (TARI) per l'abitazione sita in

_____ di mq _____, consapevole delle sanzioni

penali cui può andare incontro in caso di falsità e dichiarazioni mendaci, come prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000,

DICHIARA

di aver diritto alla riduzione del 20% della TARI, ai sensi dell'art. 21 comma 1 lettera b) del regolamento comunale TARI, poiché l'abitazione suindicata è una costruzione rurale ed il sottoscritto occupante è agricoltore.

Il/La sottoscritto/a dichiara che il suddetto fabbricato, ai fini del riconoscimento della ruralità, soddisfa le condizioni di cui al comma 3 dell'art. 9 del D.L. 30/12/1993 n. 557 (testo sul retro).

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare variazioni rispetto a quanto dichiarato nella presente dichiarazione ed è a conoscenza che la riduzione decorre dal 1° gennaio dell'anno in corso se la consegna al Comune della presente dichiarazione sostitutiva avviene entro il 30 giugno; viceversa se la consegna avviene dopo il 30 giugno la riduzione decorre dal 1° gennaio dell'anno successivo.

Cortona, _____

In fede

N.B. Deve essere **allegata copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore**; tale obbligo non sussiste se la firma del sottoscrittore è apposta in presenza del dipendente comunale addetto.



Attesto che il dichiarante, Sig. _____ identificato con _____, previa ammonizione sulle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace, ha reso e sottoscritto in mia presenza la su riportata dichiarazione
Cortona lì _____ Il dipendente comunale addetto _____

Compilazione a cura dell'Ufficio Tributi