



# CITTA' DI CORTONA

**Martedì 29 Dicembre 2009**

**ore 21.15**

**Teatro Signorelli**

## CONCERTO JAZZ

# KOAN QUINTET

Andrea Tofanelli

*Tromba & Flicorno*

Francesco Santucci

*Saxes & Flauto*

Max Tempia

*Hammond & Keyboards*

Milko Ambrogini

*Cb & El. Bass*

Lele Veronesi

*Drums*

Organizzazione Comune di Cortona e Accademia degli Arditi